

**Technisches Datenblatt**  
**Gerolltes Verbundgleitlager Stahl / Acetalharz (POM) - mit Schmierstoffdepots**

<b>Lieferform:</b>	Zylinderbuchse	Bundbuchse	Anlaufscheibe	Streifen
<b>Kurzbeschreibung</b>		<i>Gerolltes Verbundgleitlager aus Stahl/Polymer - wartungsarm</i>		
<b>Aufbau</b>				
<p>1 - Gleitschicht aus POM-Polymer, ca. 0,3 bis 0,4 mm dick</p> <p>2 - poröse Sinterbronzeschicht (CuSn8Zn2), ca. 0,20 bis 0,35 mm dick</p> <p>3 - Trägerblech aus Stahl (1.0330/DC01/SPCC), ca. 0,75 bis 2,30 mm dick (je nach Innen-Ø)</p> <p>4 - Korrosionsschutzschicht aus Zinn (FeSn1)</p> <p>5 - Schmieraschen</p>				
<b>EIGENSCHAFTEN</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>- hydrodynamischer Betrieb bei Fett- oder Ölschmierung möglich, weniger geeignet für Trockenlauf</li> <li>- einsetzbar bei Linear-, Rotations- oder Oszillationsbewegungen, Stoßbelastungen, Vibrationen</li> <li>- gute Ermüdungs- und Verschleißfestigkeit sowie Chemikalienbeständigkeit</li> <li>- sehr gute Gleiteigenschaften bei hoher Last und niedriger Geschwindigkeit</li> </ul>				
<b>TECHNISCHE DATEN</b>				
<b>zulässige spezifische Lagerbelastung</b>	<i>statisch</i>	N/mm <sup>2</sup>	< 250	
	<i>dynamisch</i>		< 140	
<b>zulässige Gleitgeschwindigkeit</b>	<i>Trockenlauf/Fettschm.</i>	m/s	< 2,5	
	<i>hydrodynamisch in Öl</i>		< 5	
<b>max. pv-Wert</b>	<i>Trockenlauf/Fettschm.</i>	N/mm <sup>2</sup>	2,8	
	<i>hydrodynamisch in Öl</i>	*m/s	5,5	
<b>Reibungskoeffizient</b>	<i>medienabhängig</i>	µm	0,05 bis 0,12	
<b>Temperaturwerte</b>	<i>Arbeitsbereich</i>	°C	-40 bis +160	
	<i>Ausdehnungskoeffizient</i>	*10 <sup>-5</sup> *K <sup>-1</sup>	11	
	<i>Wärmeleitzahl</i>	W(m*K) <sup>-1</sup>	4	
<b>TOLERANZANGABEN UND MONTAGEHINWEISE</b>				
<b>Gehäusebohrung</b>	H7 - eine Einbaufase wird empfohlen mit mindestens 1,5 mm x 15 - 45°.			
<b>Welle und Material</b>	h8 mit Rz ≤ 2 - 3, empfohlene Härte mind. 200 HB (für > 2.000 Stunden)			
<b>Buchse nach dem Einbau</b>	im Bereich D10/D11 (mit Bearbeitungszugabe H9 erreichbar)			
<b>Einpressdorn</b>	Die Verwendung eines passenden Einpressdorns ist zweckmäßig.			
<b>Einkleben</b>	Eventuell ist das Einfetten der Außenflächen beim Einbau erforderlich.			
<b>Wartung</b>	Beim Einkleben darf der Klebstoff die Gleitfläche nicht berühren!			
<b>Wartung</b>	POM-MET <sup>®</sup> ist ein wartungsarmes Verbundgleitlager mit POM-Polymer-Gleitschicht. Eine Erstschmierung mit Öl oder Fett ist zu empfehlen. Durch die Schmieraschen sind die Nachschmierintervalle stark reduziert.			

Wichtiger Hinweis:

Die Bestimmung des Lagerwerkstoffes für den jeweiligen Anwendungsfall wurde von uns nach bestem Wissen und Gewissen durchgeführt. Die Auswahl basiert auf mathematischen Grundlagen und Erfahrungswerten, welche aber nicht alle Einflussfaktoren der tatsächlichen Gebrauchsanwendungen abdecken können. Aus diesem Grund sind bei kritischen Anwendungen oft Versuche unter Betriebsbedingungen notwendig, oder es ist erst in der direkten Verwendung möglich, die optimale Eignung des Materials zu erkennen.